

Mit zusätzlichen PWM und CAN VERSIONEN

# SPump-Familie



## Speed Pumping Intelligent und flexibel

Die SPump 260 und 500 eignen sich ideal für Kühl- und Heizkreisläufe in Fahrzeugen oder auch dem Thermomanagement von Komponenten wie zum Beispiel Batterien. Sie überzeugen durch hohe Durchflussraten bei hohem Gegendruck, einen erweiterten Betriebstemperaturbereich von -40 °C bis +95 °C, Diagnosefähigkeit und umfassenden Selbstschutzfunktionen. Varianten mit PWM- und CAN-Schnittstelle ermöglichen eine variable Drehzahlregelung, reduzieren Energieverbrauch und Geräuschemissionen und liefern die zuverlässige Performance, die speziell für elektrisch angetriebene Fahrzeuge erforderlich ist.

# SPump-Familie

SPUMP 260

SPUMP 500

## HIGHLIGHTS



### Niedrige Life-Cycle Kosten

- Leckagefrei, verschleißfest und wartungsfrei aufgrund des Magnetantriebs
- EC-Motor erlaubt eine lange Lebensdauer: mit bis zu 40.000 h
- Mit der Schutzklasse IP6k9k ist die Pumpe staub- und wasserfest – perfekt für anspruchsvolle Umweltbedingungen oder andere Anwendungen mit hohen Anforderungen



### Komfort

- Intelligentes Feedback – Funktionsüberwachung und Fehlerdiagnose der CAN Versionen



### Umweltfreundlichkeit

- Geräuschoptimiert und ideal für den Einsatz in Elektro- oder Hybridbussen
- Optimierter Stromverbrauch, hoher Wirkungsgrad und Energieeinsparung durch variable Drehzahlregelung in den Versionen PWM & CAN SPump
- Erhöhte Betriebssicherheit und Komfort bei gleichzeitiger Reduzierung der Betriebskosten



### Zuverlässigkeit & Lebensdauer

- Erweiterter Temperaturbereich bis zu 95 °C ermöglicht den Betrieb bei hohen Umgebungstemperaturen
- Volles Schutzpaket in den CAN-Versionen
- Hoher EMC Schutz

## TECHNISCHE DATEN

	SPump 260	SPump 500
Nennleistungsaufnahme (W)	260	500
Volumenstrom (l/h)	6,000 bei 0.5 bar 1,000 bei 1.0 bar	10,000 bei 0.5 bar 1,500 bei 1.5 bar
Nennspannung (V)	24	24
Betriebsspannungsbereich (V)	16.5...32	16.5...32
Zul. Umgebungstemp. im Betrieb (°C)	-40 to +95	-40 to +85
Schutzklasse	IP6K9K (ganze Pumpe abhängig vom Stecker)	IP6K9K (ganze Pumpe)
Abmessungen D / L (Durchmesser / Länge in mm)	172 / 212	172 / 212
Gewicht (kg)	2.3 / 2.6 (CAN)	2.6
Lebensdauer (h)	40,000 <sup>1)</sup>	40,000 <sup>1)</sup>
Geräuschlevel (dB), ca.	60 / 65 (CAN)	~ 65
Motorkonzept	Magnetkupplung	Magnetkupplung
Ansteuerung	ON / OFF PWM (active low) CAN	CAN
CAN-interface	Gemäß SAE J1939	Gemäß SAE J1939
Stecker	wasserdicht Stecker auf Anfrage (ON/OFF)	wasserdicht
Frostschutz	mind. 30 % handelsüblicher Kühlerfrostschutz <sup>2)</sup>	mind. 30 % handelsüblicher Kühlerfrostschutz <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> 40,000 h @ Tmax < 55 °C | 30,000 h @ Tmax < 65 °C | 10,000 h @ Tmax < 85 °C

<sup>2)</sup> 52 % bei -40 °C