

Imagem meramente ilustrativa

AR CONDICIONADO

SPLITS - TETO

CC160WCT

CC165WCT

CC175WCT

Melhor relação Peso x Performance

Confiabilidade

Conforto térmico



FOC 205_REV.01/Julho 2024

SPHEROS

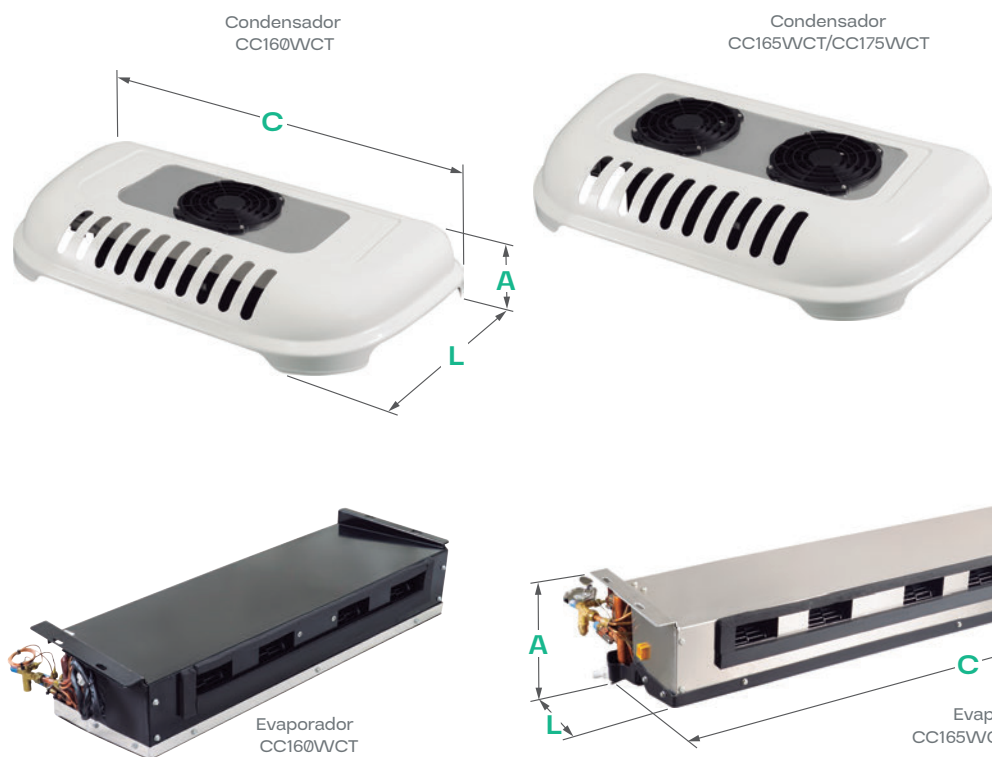
Dados Técnicos

Características		CC160WCT	CC165WCT	CC175WCT
Capacidade Máxima		60.000 BTU/h (17,5 kW)	65.000 BTU/h (19 kW)	75.000 BTU/h (22 kW)
Vazão Evaporador		2.200 m³/h	3.300 m³/h	3.300 m³/h
Vazão Condensador		2.900 m³/h	5.800 m³/h	5.800 m³/h
Peso Unidades ¹		48 Kg	56 Kg	56 Kg
Gás Refrigerante ²		R134a - 2,0 Kg	R134a - 2,5 Kg	R134a - 2,5 Kg
Peso Compressor ³		5,1 kg	5,1 kg	9,5 kg
Compressor		TM21 - 215 cm³	TM21 - 215 cm³	TM31 - 313 cm³
Dimensões C x L x A (mm)	Evaporador	1110 x 355 x 266	1550 x 450 x 242	1550 x 450 x 242
	Condensador	1433 x 816 x 214	1433 x 816 x 214	1433 x 816 x 214
Raio deTeto (mm)		5.500 - 8.000	5.500 - 8.000	5.500 - 8.000

1- Peso da unidade de teto sem sistema de aquecimento integrado.

2- Valores de carga de gás variam de acordo com a aplicação.

3- Peso do compressor sem embreagem.



Características

- Alta capacidade de refrigeração
- Alta vazão de ar
- Baixo nível de ruído
- Baixo custo de operação
- Facilidade de manutenção
- Composto por materiais sustentáveis
- Evaporador com até 3 ventiladores
- Condensador com até 2 ventiladores

Aplicação

- Micro ônibus
- Turismo
- Urbano
- Rodoviário

Características Técnicas

Comando eletrônico digital

- Comando inteligente
- Controle automatizado (mantém o aparelho na temperatura programada)
- Controle de renovação do ar com acionamento manual ou automático
- Alarme para diagnóstico de falhas

Placa Elétrica

- Alta confiabilidade
- Fácil manutenção

Compressor

- Alta performance
- Alta durabilidade

Ventiladores

- Baixo ruído
- Alta performance
- Alta durabilidade